N85-19069

TM-76946

93019X/50 LOS R47 MATSUSHITA ELEC IND KK -- MATU 17.04.75 L(3-E1B).

A nickel electrode having improved charging efficiency, an increased coefficient of discharging utilisation, and large capacity is made by retaining nickel hydroxide or nickel oxide in a porous nickel substrate and immersing the electrode in an aq. soln. of cobalt acetate having a pH 4.0-6.8 to impregnate it with cobalt acetate, and immersing the electrode thus obtained in an alkaline solution or heating it to change cobalt acetate into cobalt hydroxide or cobalt oxide whereby the surface of nickel active material is covered with cobalt crystals and alloying of cobalt and nickel is promoted at the same time.

175-

14.

MP 175-177 55=32193 19日本国特許庁(JP)

① 特許出題公告

許 公 郵 (B2)

(i) Int.Cl. . . H 01 M 4/26 微別記号 庁内整理番号 **经** 经分许 图 \$1055年(1980) 8 月23日

2117-5H

発明の数・1

(全3頁)

1

SUニッケル電板の製造法

21/14 颐 昭50-47066

22出 頤 昭50(1975) 4月17日

開 昭51-121744

438351(1976) 10月25日

沙発 明 者 池田裕

門實市大字門真1006番地址下電尔。 產業株式会社内

如凳 明 者 大平司

門真市大字門頁1006番地松下電器 產業株式会社内

ስዕ 💝 明 者 机野条之

> 門廣市大学門頁1006番地松下電器 难事作式会社内。

70出 肋 人 松下電器產業售式会社

門真市大字門頁1006番地

人 并理士 中尾敏男 かけ 呼

外1名

57特許監 こつ範囲

1.多孔性ニングル基板に水酸化コングルもして は酸化ニックルを保持させたニッケル電極を、p 日が4.0から6.8の範囲に調整された酢酸コイル ト水溶液中に発費してニノケル電毎中に酢酸コパー ルトを含有させた後、前記前鞭コバルトを水倣コ 25 説明する。 パルトもしては酸比コパルトに変化させる目标を 有することを特徴とするニッケル電炉の製造法。 丹明の詳細な説明

従来、ニッケル遺物はニノテキ金折や木を頂え 雰囲気中で約900℃で05時間焼結してなる多 30 の温度で30分間焼結させた多花変8220~~ 孔性ニンケル基板を研像ニンケルあるいは硝酸ニ ソケルと傾覆コパルトの混合水溶液中に浸漉し、 次にアルカリ溶液に浸漬するかもしくは熱分解法。 化よつてニックル基板中に含まれた硝酸ニッケル や研鑽コパルトをアルカリ難略性の水像化ペッケー35-マル水溶液中への疫債が必免婚までの過程を6回 ルや酸化コパルトに変化させ、 こちで製造されて きた。コパルト化合物はニツケーと合金化するこ

とによりニッケルの充電効率を向上させると共に 放躍性能を改良することは既に知られている。

2

従来法の如く多孔質ニッケル基位中にニッケル 活物質を充壌させる場合に、コピカンを同時光壌 5 させる方法は、ニツケルイインとロバルトイオン を現在させてアルカリ殻歯や熱分解により活物質 作や結晶化させると、微結晶の合金粒子が形成さ およ有効と考えられるが、工際には、電極性能は 軍権容権1ccあたり500mAH程度のものした 10 得られず、この電像性能もコパルトの効果という よりはむしろニノケル活物質の充填容量への依存 性が強い。

本意明は従来法によって製造されたエッケル電 毎、すなわち多孔性ニンケル基板中にニツケル店 お 物質チャンは、マグル活物質とコバルト化合物を 保持させたニノブル電板を、p H4.0~6.8の領 域に言其値を調整された酢酸コバルト水溶液中に **移植し、色にアニーリに移植するかまたは熱分解 法によって、水酸化物や酸化物へ結晶化させて、** 20 ニノケル活物質表面をコバルトの結晶で物理する 3.同時にアプラニーコバルトの合金化を促進させ 31程を設け、充電効率や放電利用率の向上を図 ロ、大谷最のニングル関棲を提供するものである - 以下、本発門をその実施例によりさらに詳細に

第1回は従来広により製造した焼精式ニノケル 電療とな発明によるニソケル電標の性能を比較し たものである。電療基板には250メノンギのニ ノニュ野末を水素環元雰囲気中において900C たら基樹を用いた。この基版を飽和硝酸ニソテル 大郎兼中に5分間程度し、生いで800の比重し 3 のか性カリ俗族中に60分間模仿して4時間水 色した後600で6時間乾燥した。飽和硝酸ニツ 縦いおして充填容量1000mAHのニノケル市 後を作つた。この電極を比重1.3。のか性カリ密蔽。

中でニツケル板を対極として、100mAの電流 で、15時間光電し、200mAで放電した場合 の放電特性を第1図の曲線Aに示す。曲線BはA の飽和硝酸ニツケル水溶液の代わりに飽和硝酸ニ ツケル水溶液中に 0.4 モル/ℓの硝酸コパルトを 5 密解させた混合水溶液を用いた以外はAと全く同 じようにして製造したニッケル電極の性能である。

CはAで製造したと全く同じニッケル電板を剪 Kp H 4.0~6.8の領域Kp H値を調整した0.4 モル/ l の酢酸コバルト水溶液中に浸漉して酢酸 🗥 目値鎖域においてのみ能酸コバルトの効果が著し コパルトを含有させたのち、比重1.3のか件カリ 中に農債して酸化コパルトもしくは水酸化コパル トとして水洗乾燥して製造した本発明のニッケル 電板の性能である。DはBで製造したエッケル電 極を更にCと同じ工程で作業コパルトを含有っせ 15 てニングル活物質とコパルトとの合金化が促進さ で酸化コパルトもしくは水酸コパルトとした水気 明のニッケル電板の性能である。

切より明らかなように焼結式ニングル基板中に 水酸化ニツケルもしくは酸化ニツケルを保持させ だいしずれ魔骸を、更にp日値を4.0から68に 20. 調整した酢酸コパルト水溶液中に浸漬して切た本 発明のエツケル電板は、農業のニーケニ環境にリ べて著しく良好な放電性紙を示している。

・第2回は第1回のBで製造したことでは海豚を 各々p 日頃が3.0~3.6、4.0~5.0~6.0、6 35 4 遺粉で得ることができる 8、7.3、7.5の0.4モニンで酢酸コバルト水路 ぬ中に発債した後、アルカリに移債処理して得た。 ニツケル電極の放電性能を示したらのである。同 翻皮のコパルトイオンを含むにもかかわらず、水 溶液の水塞イオン機度がエッケル推揮の性能にも、30 を示す図である。 響することが明らかである。

酢酸コパルト水溶液を用いる場合p 甘値が 4.0 から6.8の領域においてニッケル宣復の性能は最 も良好での目が3.5以下かよび7.3にかいては無 処理の場合とほぼ同じてコパルトの効果も見られ ない。これはp.H値が高い場合、エッケル差板の 侵食が起こらず、その為、ニッケル基板の活物質 化が起とらず、更にp.H値が低い場合、酢酸アニ オンによりニッケル活物質までもが侵食されて逆 に放血容量は小さくなると考えられる。特定のp く良いのけ、一部ニックでの基板が浸食され、モ れと同時にコバルトイオンが関換によつて折出し、 合金化が促進されると同時に、ニソケル活物質に 対する酢酸コパルトの酢酸アニオンの吸着によつ れ活注度が高くなると考えられる。上部では電極 に含有させた酢酸コパルトを水酸化コパルトもし 「は酸化コパルトに変換する方法としてアルカリ 水稻蔵を用いたが熱分解法を用いてもよい。

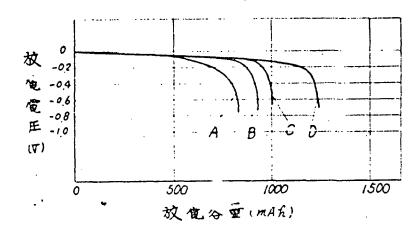
- なおコバルト塩のアニオンの種類によつてコバ エトイナントアニナンの結合力が異なるため、便 用するコニルト塩によつて活性化される水素イオ ン頭吸血域も異なるものと思われる。

以上のように、と発明によれば大容量のパック

図面の簡単な説明

第1回は種々の方法で母たニックル電像の故電 🖟 特性を比較した図。第2国はコバルト塩水溶液の 水悪くせン機度と、ノケル電極の放散容量の関係





X 2 1/1

